

Metal-Nickel 801 R

Classificação

AWS SFA-5.28 ER 80S-Ni1

Descrição / Aplicações

Arame e Vareta ligada ao níquel, cobreada, indicada principalmente para a soldagem de aços de construção de baixa liga, quando necessário alta resistência mecânica, aços ligados ao níquel para baixa temperatura (-40 °C). Seu depósito de solda é igual ao do eletrodo revestido Techno 80 C3 (E 8018-C3).

Composição Química (AWS)

C	Si	Ni	Fe	Mn	Cu	P	S	Mo	V	Cr
0.12	0.4-	0.8-	BAL.	1.25	0.35	0.025	0.025	0.345	0.05	0.15
Máx.	0.8	1.10		Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.	Máx.

Propriedades Mecânicas (Típicas)

Alongamento: 26%

Resistência à Tração: 600 MPa

Limite de Escoamento: 530 MPa